



BEST SELLER

## LOCTITE EA 3478

### Высокая эффективность

LOCTITE EA 3478 — 2-компонентный состав на эпоксидной основе с ферросиликоновым наполнителем, стойкий к коррозии, истиранию и воздействию химических веществ. Продукт применяется для восстановления изношенных валов, шпоночных пазов, а также ремонта поврежденных корпусных деталей, гнезд подшипников и т. д.



#### Время жизни:

20 мин.



#### Функциональная прочность через:

6 ч



BEST SELLER

## LOCTITE PC 7352

### Ремонт резиновых изделий

LOCTITE PC 7352 — высокотехнологичный состав для ремонта резиновых изделий, предназначенных для транспортных лент и изделий из РТИ. Продукт обладает высокой стойкостью к истиранию и адгезией к металлическим и резиновым поверхностям.

#### Преимущества:

- Высокая стойкость к истиранию
- Возможность заполнения зазоров между резиновыми направляющими, заполнение пустот в труднодоступных местах
- Возможность нанесения на вертикальные и потолочные поверхности



#### Время жизни:

4 мин.



#### Функциональная прочность через:

2 ч



Выберите продукт  
в соответствии  
с требованиями  
вашего применения



Поврежденные металлические детали

LOCTITE EA 3463  
LOCTITE EA 3471  
LOCTITE EA 3475  
LOCTITE EA 3478

Поврежденные резиновые детали

LOCTITE PC 7352

**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
ИНФОРМАЦИИ ОБРАТИТЕСЬ К  
ПРЕДСТАВИТЕЛЮ КОМПАНИИ  
HENKEL**

о полном ассортименте средств  
для восстановления.

Поврежденные металлические  
детали



**LOCTITE  
EA 3463**  
Быстрый ремонт



время жизни: 3 мин.



Скорость полимеризации:  
10 мин.

Основа: Металл  
Форма: Разминаемая руками шпатлевка



**LOCTITE  
EA 3471**  
Шпатлевка  
со стальным  
наполнителем



время жизни: 45 мин.



Скорость полимеризации: 12 ч

Основа: Металл  
Форма: Наносимая шпателем



**LOCTITE  
EA 3475**  
Шпатлевка с  
алюминиевым  
наполнителем



время жизни: 45 мин.



Скорость полимеризации: 12 ч

Основа: Алюминий  
Форма: Наносимая шпателем



**LOCTITE  
EA 3478**  
Высокая прочность



время жизни: 20 мин.



Скорость полимеризации: 6 ч

Основа: Металл  
Форма: Наносимая шпателем

Поврежденные резиновые  
детали



**LOCTITE  
PC 7352**  
Ремонт резиновых изделий



время жизни: 4 мин.



Скорость полимеризации: 2 ч

Основа: Резина  
Форма: Пастообразная

# Оборудование

## ПИСТОЛЕТЫ

Пневматический



Ручной



Дополнительная информация о продукции/оборудовании приведена на странице 128.

**LOCTITE EQ HD14**  
400 мл  
Двойной картридж  
Пневматический  
пистолет  
1:1 – 10:1  
№ 2693825

**LOCTITE EQ HD14**  
400 мл  
Двойной картридж  
Ручной пистолет  
1:1 – 10:1  
№ 2693823

**Статический смеситель:**  
**TEROSON ET QUAD STATMIX BIG10PC**  
№ 780805

## РЕМОНТ ТРАНСПОРТЕРНЫХ ЛЕНТ И РТИ

Продукт	Фасовка	Расход продукта на упаковку	Цвет	Прочность на растяжение (Н/мм <sup>2</sup> )	Растяжение (%)	Твердость по Шору А	Время жизни (мин.)	Функциональная прочность через (часов), 25 °С
<b>РЕМОНТ РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>								
<b>LOCTITE PC 7352</b>	400 мл	Упаковка на 650 см <sup>2</sup> при толщине слоя 6 мм	Смесь: черный	15	850	70	4	2

## ЭПОКСИДНЫЕ СОСТАВЫ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ

Продукт	Фасовка	Расход продукта на упаковку	Цвет	Прочность на сжатие (Н/мм <sup>2</sup> )	Прочность на растяжение (Н/мм <sup>2</sup> )	Твердость по Шору D	Время жизни (мин.)	Функциональная прочность, 25 °С
<b>ПАЛОЧКА</b>								
<b>LOCTITE EA 3463</b>	114 г	Упаковка на 45 см <sup>2</sup> при толщине слоя 6 мм	Черный металллик	50	18	≥70	3	10 мин.
<b>ШПАТЛЕВКА</b>								
<b>LOCTITE EA 3471</b>	500 г	Упаковка на 470 см <sup>2</sup> при толщине слоя 5 мм	Серая шпатлевка	70	50	82	45	12 ч
<b>LOCTITE EA 3475</b>	500 г	Упаковка на 450 см <sup>2</sup> при толщине слоя 6 мм	Серая шпатлевка	70	50	85	45	12 ч
<b>LOCTITE EA 3478</b>	453 г	Упаковка на 232 см <sup>2</sup> при толщине слоя 6 мм	Серая шпатлевка	125	38	86	20	6 ч

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА LOCTITE

### ВОССТАНОВЛЕНИЕ ГЕОМЕТРИИ ДЕТАЛЕЙ

[services.loctite.us](https://services.loctite.us)





# Восстановление изношенных металлических деталей до исходных размеров.



“Раньше мы меняли по 2 рабочих колеса в год, а теперь, благодаря LOCTITE, не делаем этого практически никогда.”

На водоочистой установке с 25 рабочими колесами искали способ избежать больших расходов на замену деталей. Менять приходилось как минимум 2 рабочих колеса в год стоимостью по 6000 долларов за штуку, плюс аренда крана для демонтажа колес. Ранее там пытались использовать износостойкие покрытия конкурирующих производителей, но они приходили в негодность всего через несколько месяцев работы. **LOCTITE EA 3478** и **LOCTITE PC 7227** оптимально подошли для ремонта рабочих колес. Рабочие колеса демонтировали и подвергли пескоструйной обработке до голого металла.

Специалист LOCTITE объяснил механикам, как удалить остатки жидкой или консистентной смазки с помощью **LOCTITE SF 7063**, а затем нанести **LOCTITE EA 3478** для восстановления изношенных поверхностей практически до исходного состояния с последующей их доводкой для оптимизации эффективности работы узла. В заключение было нанесено покрытие **LOCTITE PC 7227**. Результат: предприятие практически устранило расходы на замену рабочих колес и одновременно сократило издержки из-за простоев оборудования.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### LOCTITE EA 3478 Superior Metal:

- Восстанавливает исходные размеры рабочих колес для эффективной работы узла.

### LOCTITE PC 7227 Brushable Ceramic:

- Защищает поверхность от износа, продлевая срок службы рабочего колеса.